

简介

本抗压强度试验机适用于包装容器、纸箱的压缩试验，可完成定压力、测形变；定形变、测抗压力；最大压溃力及堆码试验。控制精度高、可靠性强、具有长时间保载功能，误差在 $\pm 0.5\%$ 以内，是商业、食品业、科研院所、包装容器监督部门的理想检测设备

机器采用计算器控制，精度高，是检验纸箱或其他包装容器耐压强度最直接的测试仪器，用于判定纸箱的抗压能力，并可做持压堆码的测试。试验的结果可作为工厂堆放成品包装箱高度的重要参考

设计标准：

TAPPI-T804, JIS-20212, GB4857.3.4, ASTM-D642

主要技术参数：

容许试件重量：1T

分解度：1/100,000

精度： $\leq 0.5\%$

操作方式：全计算机操控

力量单位：KG、LB、N 可切换

测试空间：1000×1000×1000mm

压缩速度标准：10±3mm/min

空 载 速 度：10~200mm/min

报表项目：序号，峰值，平均值、设定持压值，可记忆

结构：计算机作业系统、台湾 AC 变频电机、精密滚珠无缝丝杆

安全装置：超载保护，过压保护，限位元保护装置

外型尺寸：(L×W×H) 1600×1200×2030mm

重量：约 500kg

电源：1 ϕ ，220v/50Hz

备注

1、抗压强度试验功能——用于测定试样的极限抗压强度。试验机上压板按设定速度向下运动，在接触试样后对试样施压，同时测量试样所受的压力值，并从压力值达到 220N 开始测量试样的变形量。在试样被压溃后试验机将自动记录下压力峰值和试样的受压变形量。

2、堆码强度试验功能——用于测定试样在模拟包装仓储条件下的承压耐久性。试验机上压板下行对试样加压至达到预置压力时停止，开始计时并测量试样变形量。在试样压缩变形的影响下压力值不断下降，在压力减少值逐渐逼近标准规定的压力波动范围的下限时，试验机自动补充加压至预置压力并保持，在整个试验过程中，试验机反复用这种方式调整压力，以保证压力波动不超出规定范围，直至达到规定的堆码试验时间。当试样受压的总变形量达到 100mm 时，试验机自动终止试验。

主要特点：

全计算机包装容器压缩试验机适用于各种包装体、纸箱之抗压及持压试验，试验的结果可作为工厂堆放成品包装箱高度的重要参考或设计包装箱的重要依据。可执行 GB、ISO、ASTM、BS、DIN、JIS 等国家或国际标准进行试验，为各工厂企业、技术监督部门、商检机构、科研院所及大专院校等部门理想的检测与研究设备。

全计算机系统包装容器压试验机为本公司最新设计研发而成的全计算机式操作之包装容器压缩试验机：

1. 机台结构采用经高级烤漆处理之铝挤型封板内置高精度、低阻力、无间隙双滚珠螺杆及导向立柱，

提高了载荷效率及结构刚性；

2. 控制系统采用数位式交流伺服器控制高回应频率的交流电机，保证传动系统效率高、传动平稳、噪音低、速度精度可控制在 $\pm 0.2\%$ 以内；
3. 微机系统采用商用计算机作为主控制机，配合本公司之 TM 测试软件，可完成所有试验参数设定、工作状态控制、资料获取及分析处理、结果显示及打印输出；
4. 产品性能稳定可靠、测量精确度高、测试软件功能强大、操作简单易懂

详细规范：

- A. 高精度美国传力力量传感器：0~30KN。力量精度在 $\pm 0.5\%$ 以内。
- B. 主控制器采用 21 世纪先进的 32 位 ARM 处理器，处理速度达到奔腾级通用计算机的水平，相比传统的 8 位元单片机测控系统整体性能大大提高，运算速度更快，控制精度更高。
- C. 动力系统：AC 电机 交流驱动器+滚珠丝杆。
- D. 控制系统：采用 Pulse Command 控制方式使控制更精准速度控制范围 5~200mm/min。具有快速粗调与慢速微调功能。测试后自动回归原点、自动储存。
- E. 资料传输方式：RS232 传输
- F. 显示方式：UTM107 WIN-XP 测试软件计算机荧幕显示。
- G. 简洁的全程一档与精密全程七档力量线性双校正系统。
- H. 豪华测试界面软件可实现定速度、定位移、定荷重（可设定保持时间）、定荷重增率、定应力增率、定应变增率等控制模式加上多阶控制模式可满足不同的测试要求
- I. 测试空间：测试宽度约 1200 mm（标准规格）行走空间 1000mm（含压板）（标准规格）
- J. 全程位移：编码器 2500 P/R，提升 4 倍精度采用 LINE DRIVE 编码器抗干扰能力极强. 位移解析 0.001mm。小变形：金属引伸计，解析 0.001mm（需选购）
- K. 安全装置：超载紧急停机装置、上下行程限定装置、漏电自动断电系统、自动断点停机功能。