

产品特点及用途

电动洛氏硬度计, 由电机控制试验力的加载, 保持和卸载过程, 可选择保荷时间。操作简便迅速, 没有人为的操作误差, 具有很高的灵敏度、稳定性。

- 产品机身部分由浇铸工艺一次成型，并经过了长时间的时效处理。相对于拼板工艺，长期使用形变量极小，并可有效适应各种恶劣的环境；
- 汽车烤漆，漆质档次高，抗划伤能力强，使用多年依然光亮如新；
- 电动完成加卸荷操作试验力小，留下压痕小，不影响试件继续使用；
- 表盘直接读数，并可选配表面洛氏的其它标尺；
- 采用了无摩擦主轴，杠杆加荷，试验力精度高；
- 采用了一体铸造的精密液压缓冲器，无缓冲油液泄漏，且加卸荷平稳、无冲击，速度可调；
- 精度符合 GB/T230.2、ISO6508-2 和美国 ASTM E18 标准。

适用范围:

广泛用于测定黑色金属, 有色金属, 非金属材料的洛氏硬度。主要用于淬火和调质等热处理材料的洛氏硬度的测量, 如硬质合金, 渗碳钢, 淬火钢, 表面淬火钢, 硬铸钢, 铝合金, 铜合金, 可锻铸件, 软钢, 调质钢, 退火钢, 轴承等材料。

主要技术参数及附件:

型号	HRD-150	HRD-150S
硬度值读数方式	指针表盘	数显指示表
初试力	98.07N(10Kgf)	
总试验力	588.4、980.7、1471N (60、100、150kgf)	
测量范围	20-88HRA 20-100HRB 20-70HRC	
压 头	金刚石圆锥压头，钢球头 1.588mm	
测量分辨率：	0.5HR	0.1HR
测量误差	±1.5HR	
试验标尺	HRA HRB HRC	HRA HRB HRC HRD HRF HRG
数据存储：	无	500 组
试样大高度	200mm	
压头中心至机壁距离	135mm	
外形尺寸	510*290*730mm	
电源	AC220V/50Hz；	
重 量	约 75KG	
标准配件	大平工作台、小平工作台、V 型工作台：各 1 个 金刚石圆锥压头， ϕ 1.588 钢球压头各 1 只； 标准洛氏硬度块 5 块， 电源线 1 条.	