

## 产品特点

- 产品机身部分由浇铸工艺一次成型，并经过了长时间的时效处理。相对于拼板工艺，长期使用形变量极小，并可有效适应各种恶劣的环境；
- 汽车烤漆，漆质档次高，抗划伤能力强，使用多年依然光亮如新；
- 结构坚固、刚性好、精确、可靠、耐用，测试效率高；
- 控制面板强弱电相分离，避免了相互干扰及因电流过大击穿面板，提高了操作的安全性及面板的使用寿命；
- 大功率固态继电器，功率大、功耗低、无触点、无火花，控制与被控制的隔离度高，使用寿命长；
- 大扭矩永磁同步电机取代了老式的减速器，使机器噪音小，故障率极低；
- 精度符合 GB/T231.2、ISO6506-2 和美国 ASTM E10 标准。

## 适用范围

测定黑色金属、有色金属及轴承合金材料的布氏硬度

如硬质合金, 渗碳钢, 淬火钢, 表面淬火钢, 硬铸钢, 铝合金, 铜合金, 可锻铸件, 软钢, 调质钢, 退火钢, 轴承钢等。

## 主要技术参数及附件:

型号	HB -3000	HB-3000B
功能	手动锁时间	自动锁时间
测量范围	5-650HBW	
试验力	1838.8、2415.8、7355.3、9807、29421N (187.5、250、750、1000、3000kgf)	
试样允许最大高度	230mm;	
压头中心至机壁距离	120mm;	
外形尺寸	700*268*842mm;	
电源	AC220V/50HZ 或者 380V	
重量:	140Kg	
毛重	210Kg	
主要附件	大平工作台、小平工作台、V型工作台: 各 1 个; 钢球压头: $\Phi 2.5$ 、 $\Phi 5$ 、 $\Phi 10$ 各 1 只; 标准布氏硬度块: 2 块	