

品 名：单臂跌落试验机

型 号： YF-DL-8150

一．使用规格详细说明

1. 适合标准 GB/T4857. 5-92 IS02248-1985 (E) GB/T2423. 8 IEC68-2-27 等
 2. 跌落高度 300~1500 mm (单位：mm 与 cm)
 3. 包装件最大质量 100 kg
 4. 包装件最大尺寸(长×宽×高) 1000×800×1000 mm
 5. 机台尺寸：1700*1200*2250
 6. 减震设施：液压减震
 7. 跌落高度误差： ≤ 5 mm 8. 托板中心垂直方向加速度值： $> 2g$ 9. 托板与冲击面板平行误差： $\leq 2^{\circ}$ 10. 包装件跌落面在落下过程中与水平夹角误差： $\leq 2^{\circ}$ 11. 提升装置：加载质量 100kg, 在提升或下降过程中，不应损坏试验样品，
 12. 支撑装置：支撑试验样品的装置在释放前应能使试验样品处于所要求的预定状态
 13. 释放装置：在释放试验样品的跌落过程中，应使试验样品不碰到装置的任何部件保证其自由跌落
 14. 跌落高度：按预定的状态将包装件吊起，吊起高度与预定跌落高度误差不超过预定高度的 $\pm 2\%$ 或 5mm(以较大值为准)。
 15. 冲击台跌落底板：跌落面为水平平面，试验时不移动，不变形并满足下列要求
 - a)、为整块物体，质量至少为试验样品质量的 10 倍
 - b)、要有足够大的面积，以保证试验样品完全落在冲击台面上
 - c)、在跌落面上任意两点的水平高度差不得超过 2mm
 - d)、跌落面上任何 100mm² 的面积上承受 10kg 的静载荷时，其变形量不得超过 0.1mm。
 - e)、跌落底板厚度：14mm
 16. 电器控制箱 1. 控制器可跌落高度设置、跌落次数的统计可以通过数显很直观看到。
 17. 电器控制箱包含了系统的控制性。跌落高度设置，跌落次数的统计，跌落台的复位，跌落等控制均由电器控制箱进行控制
- ## 二．安全性能：
1. 跌落试验机各构件强度设计要有足够的安全裕度，电器设备应符合 GB2611 第六章的有关规定
 2. 在使用中当突然断电时可自动锁住保护操作人员安全。
- 外观质量 跌落试验机的外观质量应符合 GB2611 第八章的有关规定

3. 无论何种状态和形状的试验样品，都应使试验样品的重力线通过被跌落的面、线、点。

4. 实际冲击速度与自由跌落时的冲击速度差不超过自由跌落时的 $\pm 1\%$

适用于包装箱，纸桶，集装袋，塑胶容器、五金件、笔记本……

三．主要配件产地：

1、PLC：日本三菱 2、控制器：台湾 3、升降主电机：日本三洋（中日合资） 4、复位电机：台湾联宜 5、主柱：外购钢材，经外圆磨加工，外表镀铬，不生锈，

6、落地式电控箱：我司自己研制，使用方便 7、电器：欧姆龙

7、链条：台湾 ST 8、皮带：台湾荣丰 9、减速机：杭速

10、编码器：日本 SP



